

ПРИБОРЫ КОНТРОЛЯ СКОРОСТИ.

Отключают механизм при пороговом отклонении его скорости от номинальной. Состоят из датчика и реле скорости, которые соединяются между собой незранированной линией. По этой же линии на датчик от реле скорости подаётся напряжение питания (до 18 В пост. тока). Защищены от неправильного подключения и КЗ. Порог срабатывания по скорости регулируется до 30 %, а время задержки – от 1 до 20 секунд. Температурный диапазон – от –40 до +40°С.

Наименование	Область применения	Тип датчика скорости	Напряжение питания реле скорости	Примечание	Цена, руб.	
Устройство контроля скорости РДКС-01	Нории и сдвоенные нории с металлическими или пластиковыми ковшами. Другие промышленные механизмы с линейной (угловой) скоростью от 0,4 до 4 м/с.	Микроволновый датчик скорости радарного типа РДКС-01ПП (входит в комплект поставки). Принцип действия – эффект Допплера	Сеть 220 В.	Реле скорости монтируется в пультовом или электрощитовом помещении (вне взрывоопасной зоны).	16 950,00	
Устройство контроля скорости РДКС-01А			21-27 В пост. тока.			
Устройство контроля скорости РДКС-04			Сеть 220 В.	Реле скорости может быть установлено внутри взрывоопасных помещений (категория до ВПа включительно).		19 450,00
Устройство контроля скорости РДКС-04А			21-27 В АС/DC			
Устройство контроля скорости РДКС-03	Ленточные конвейеры, ремённые приводы, валы, роторы, колёса, крыльчатки, шестерни и т. д.	Магниточувствительный (герконовый) датчик ДМ-10 с магнитной меткой (входят в комплект поставки).	Сеть 220 В.		10 130,00	
Устройство контроля скорости РДКС-03А			21-27 В АС/DC			
Реле скорости РДКС-03РС (без датчика)	Механизмы, проходящие мимо датчика с интервалом от 0,004 до 100 сек.	2- или 3-х проводный низковольтный датчик любого типа (не входит в комплект поставки).	Сеть 220 В.		7 540,00	
Реле скорости РДКС-03АРС (без датчика)			21-27 В АС/DC			

МИКРОВОЛНОВЫЕ СИГНАЛИЗАТОРЫ ДВИЖЕНИЯ.

Предназначены для контроля: вращения шлюзового затвора и других механизмов, обрыва цепи цепного транспортера, наличия продукта на ленте конвейера, потока материала в продуктопроводах и т.д.

Тип	Зона действия	Питание	Задержка	Выход	Цена, руб.
РДД-02	до 50 см	сеть 220 В	1-20 сек.	реле	13 470,00
РДД-02А		21-27 В DC (по заказу – 11 В DC)	1-20 сек.	реле	
РДД-03	до 30 см	20-250 В АС/DC	1-3 сек.	«замкнут»/ «разомкнут», защита от КЗ.	11 730,00
РДД-03А		15-27 В DC	1-20 сек.	«открытый коллектор (NPN) »	9 060,00
РДД-04	До 50 см от комплектного выносного модуля. Органы регулировки находятся в отдельном блоке, на удобном расстоянии от контролируемого механизма.	сеть 220 В	1-20 сек.	реле	14 200,00
РДД-04А		21-27 В DC (по заказу – 11 В DC)	1-20 сек.	реле	

ДАТЧИКИ СБЕГАНИЯ ЛЕНТЫ НОРИИ (ДАТЧИКИ ОТКЛОНЕНИЯ ОТ ТРАЕКТОРИИ).

Контролируют траекторию движения ленты нории и отключают её при приближении или удалении ковшей, а также при подпоре восходящей ветви. Зона действия – до 30 см, порог срабатывания по расстоянию регулируется от 2 до 8 см.

Тип	Питание	Выход	Цена, руб.
ДС-2	20-250 В АС/DC	«замкнут»/ «разомкнут», защита от КЗ	11 730,00
ДС-3	сеть 220 В	реле	10 750,00
ДС-3А	21-27 В DC	реле	

Цены на продукцию ООО «Промрадар» до 15.06.2025 г. (без учёта НДС). Тел. +7 495 507-51-24.

КОМБИНИРОВАННЫЕ СИГНАЛИЗАТОРЫ ДВИЖЕНИЯ И ПОДПОРА.

Формируют на выходе 2 релейных сигнала: о движении и о подпоре. Регулируемая задержка переключения (на включение/на выключение/ симметричная) от 1 до 20 сек. Диаметр (ширина) объекта – до 1,5 м.

Тип	Питание	Назначение	Цена, руб.
РДДП-01	сеть 220 В	Полный контроль самотёка (нет продукта, поток, подпор).	18 970,00
РДДП-01А	21-27 В DC (по заказу – 11 В DC)		
РДДП-02	сеть 220 В	Одновременный контроль обрыва цепи и подпора сбросного короба скребкового конвейера.	22 250,00
РДДП-02А	21-27 В DC (по заказу – 11 В DC)		

МИКРОВОЛНОВЫЕ СИГНАЛИЗАТОРЫ УРОВНЯ (ДАТЧИКИ ПОДПОРА).

Микроволновые датчики уровня сыпучего продукта, подпора сбросных коробов конвейерного транспорта. Работают в условиях налипания (толщина слоя зависит от свойств продукта и может составлять десятки сантиметров).

Тип	Сечение бункера	Назначение	Тип выходного сигнала	Питание	Цена, руб.	
PCY-1	до 3 м.	Для неагрессивных неабразивных продуктов (растительное сырьё, мука, комбикорм, порошковые смеси, цемент и т. д.).	реле	сеть 220 В	17 430,00	
PCY-1А				21-27 В DC (по заказу – 11 В DC)		
PCY-2	до 1,5 м. (2 канала).		2 реле	сеть 220 В	22 360,00	
PCY-2А				21-27 В DC (по заказу – 11 В DC)		
PCY-3	до 1,5 м.		реле	сеть 220 В	16 230,00	
PCY-3А				21-27 В DC (по заказу – 11 В DC)		
PCY-4	до 1,5 м.		замкнут/ разомкнут	ра-	20-250В AC/DC	11 160,00
PCY-1P	до 8 м.		Для неабразивных продуктов при температуре до +200 ⁰ С (зерно при сушке, силикатные смеси, негашеная известь, керамзит и т. д.).	реле	сеть 220 В	39 940,00
PCY-1PА		21-27 В DC (по заказу – 11 В DC)				
PCY-1P-2		сеть 220 В				
PCY-1P-2А		21-27 В DC (по заказу – 11 В DC)				
PCY-5хх (хх от 00 до 12)	до 3 м + 2 стенки толщиной до 850 мм.	Для котлов, печей, сушильных камер и футерованных бункеров. Температура продукта - до +1500 ⁰ С. Тип датчика выбирается по толщине футерованной стенки (250мм + хх*50мм).		сеть 220 В		
PCY-5ххА (хх от 00 до 12)				21-27 В DC (по заказу – 11 В DC)		
PCY-6	до 6 м.	Чувствительные элементы монтируются на удалении от стенки бункера и определяют наличие продукта через диэлектрические вставки. Для контроля различных сыпучих материалов (в т. ч. агрессивных) в широком диапазоне температур и давлений внутри бункера.		сеть 220 В		
PCY-6А				21-27 В DC (по заказу – 11 В DC)		

ДАТЧИКИ ТОКА.

Тип	Описание	Цена, руб.
ПТ-5	Служит для преобразования переменного тока от 0 до 5 А в постоянный ток диапазона 4 – 20 мА по линии электропитания (15 - 27 В DC). Погрешность – 0,5 %. Обеспечивает сопряжение типовых промышленных трансформаторов тока и амперметров с АСУ ТП.	6 100,00

АДАПТЕРЫ СИГНАЛОВ.

Тип	Описание	Цена, руб.
АСД-01	АСД-01 работает со слаботочными датчиками, обеспечивая их электропитание. По выходным сигналам с датчиков типов «NPN открытый коллектор», «PNP открытый коллектор» или «сухой контакт» адаптер коммутирует ток до 2 А при напряжении до 250 В.	5 320,00

Цены на продукцию ООО «Промрадар» до 15.06.2025 г. (без учёта НДС). Тел. +7 495 507-51-24.

ПРИБОРЫ УПРАВЛЕНИЯ РЕГЕНЕРАЦИЕЙ (ОЧИСТКОЙ) ПРОМЫШЛЕННЫХ ВОЗДУШНЫХ ФИЛЬТРОВ.

Для различных рукавных и картриджных фильтров. К блокам регенерации подключаются пневмораспределители или электропневмоклапаны (ЭПК) подачи сжатого воздуха в фильтровальные элементы для их очистки от пыли. Индикатор дифференциального давления отключает регенерацию фильтра после очистки и позволяет удалённо следить за его состоянием.

Тип	Основные особенности	Цена, руб.
Блок А-01	Для малорукавных фильтров (от 1 до 8 ЭПК с рабочим напряжением 24-250 В АС/DC).	21 270,00
Плата ПА-01	Комплектная электронная плата от прибора управления А-01 для производителей малорукавных фильтров.	13 640,00
Блоки А-02, А-02-1	Для фильтров с числом электропневмоклапанов от 1 до 24. К блоку А-02 подключаются клапаны с сетевым рабочим напряжением (220 В, 50 Гц), а блок А-02-1 управляет клапанами с номинальным напряжением от 24 до 250 В постоянного или переменного тока.	35 070,00
Плата ПА-02-1	Комплектная электронная плата от прибора управления А-02-1 для производителей промышленных фильтровальных установок.	20 200,00
Блок А-03	Для фильтров, на которых установлено 8, 16 или 24 ЭПК с сетевым рабочим напряжением. Схема подключения ЭПК минимизирует количество соединительных проводов (6 проводов – для 8-ми клапанов, 8 проводов – для 16-ти, 10 проводов – для 24-х клапанов).	30 630,00
Блок А-04	Для управления электромеханическим пневмораспределителем фирмы «Oscim» (Италия), который, вращаясь, поочередно подаёт сжатый воздух в 24 фильтровальных элемента.	39 310,00
Индикатор диф. давления ИРД-4	Контролирует загрязнённость фильтра по разности давлений на его входе и выходе. Выдаёт токовый сигнал диапазона 4-20 мА, пропорциональный перепаду давления. Автоматически включает и отключает очистку фильтровальных элементов, управляя блоками регенерации (А-01, А-02 и т. д.). Экономит сжатый воздух, сигнализирует об авариях фильтра.	22 100,00
Блок А-07 для очистки локальных систем аспирации.	Предназначен для регенерации воздушных фильтров с количеством фильтровальных элементов от 1 до 9. Поочередно выдаёт регулируемые по длительности и периоду импульсы на электропневмоклапаны с рабочим напряжением 24 В постоянного тока. Регенерация производится либо в постоянном режиме, либо по внешнему сигналу от контроллера запылённости фильтра. Предусмотрена возможность принудительной регенерации после отключения вентилятора высокого давления.	39 950,00

Модульная система управления регенерацией А-05 обслуживает фильтры с числом электропневмоклапанов от 1 до 96. В состав системы входят управляющий контроллер А-05К, а также требуемое количество (от 1 до 24-х) блоков коммутации А-05Р4 - по 4 клапана на каждый блок. Соединение контроллера с блоками производится по 5-проводной неэкранированной линии связи. Запуск и остановка регенерации производятся в зависимости от степени запылённости фильтра.

Тип	Основные особенности	Цена, руб.
Контроллер А-05К	Содержит встроенный датчик, измеряющий перепад давлений грязного и чистого воздуха. Автоматически запускает и останавливает процесс регенерации, управляя блоками коммутации. Выдаёт токовый сигнал диапазона 4-20 мА, пропорциональный перепаду давления.	62 840,00
Блок А-05Р4	Может устанавливаться в непосредственной близости от ЭПК, например, под крышкой фильтра. Выдаёт импульсы встряхивания на 4 электропневмоклапана, подключает к линии связи следующий блок. Представляет собой «управляемую» распределительную клеммную коробку.	9 010,00

КОНТРОЛЛЕРЫ ДЛЯ ПАКЕТОФОРМИРУЮЩИХ МАШИН У1-УМП.

Применяются на всех типах пакетоформирующих машин производства ОАО «Ивантеевский Элеватормелешмаш», предназначенных для укладки на поддоны тканевых и полипропиленовых мешков с сыпучим продуктом массой до 50 кг.

Тип контроллера	Краткое описание	Цена, руб.
Блок управления УМП	Обеспечивает управление пакетоформирующей машиной с ручной подачей поддонов под погрузку. Если машина имеет магазин порожних поддонов, который устанавливает поддоны автоматически, то для этого механизма используется автономный блок управления - контроллер МПП	По запросу.
Блок управления МПП	Для автономного управления магазином порожних поддонов пакетоформирующей машины. При ручной установке поддонов не используется!	По запросу.